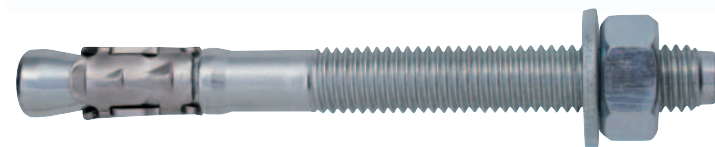


EAZ — СТАЛЬНОЙ РАСПОРНЫЙ КЛИНОВОЙ АНКЕР



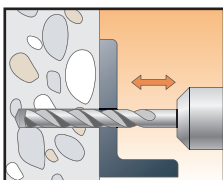
EAZ-H - коррозионностойкое покрытие HARP



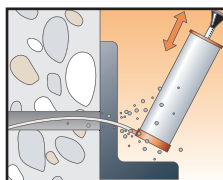
EAZ-A4 - нержавеющая сталь А4

НАЗНАЧЕНИЕ

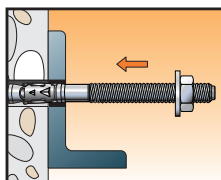
- Для анкеровки в сжатую и растянутую зоны бетона класса C20/25 и выше, в природный камень плотной структуры
- Применяется при монтаже витражей, кронштейнов НФС, направляющих лифтовых шахт, перильных ограждений, кабельных лотков, колонн, стоек, железобетонных балок, инженерных коммуникаций, потолочных конструкций и различного оборудования



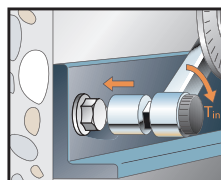
1. Пробурить отверстие необходимого диаметра на требуемую глубину.



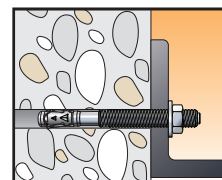
2. Прочистить отверстие от буровой крошки.



3. Установить анкер в отверстие, через прикрепляемую деталь.



4. Затянуть деталь динамометрическим ключом с рекомендуемым моментом затяжки T_{inst} .



5. Анкер установлен.

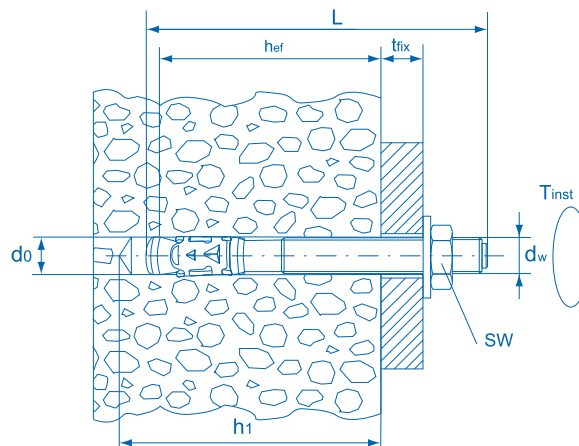
СВОЙСТВА

- Для сквозного и предварительного монтажа
- Имеет техническое свидетельство ФЦС
- Имеет Европейский Технический допуск для растянутой зоны бетона, высшая опция 1
- Анкер изготовлен из углеродистой стали, соответствует классу 8.8
- Анкер EAZ-H имеет термодиффузионное коррозионностойкое покрытие HARP. Допущен для применения в среднеагрессивной среде, влажном режиме в течение 50-ти лет
- Распорная втулка, выполненная из нержавеющей стали А4, увеличивает долговечность анкерного узла
- Производит контролируемое расклинивание в отверстии при затяжке гайки установленным моментом затяжки
- Уменьшенная глубина анкерования позволяет снизить трудозатраты при производстве работ, путем сокращения времени бурения отверстий и количества расходуемых буров
- Минимальные краевые и осевые расстояния достигаются за счет равномерного распора
- Анкерный болт EAZ-A4 изготовлен из нержавеющей кислотостойкой стали А4 AISI 316, аналогичной 10X17H13M2T ГОСТ 5949-75 и используется в агрессивных средах и приморской атмосфере

EAZ — СТАЛЬНОЙ РАСПОРНЫЙ КЛИНОВОЙ АНКЕР

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

d_0 – диаметр бура, мм
 h_{ef} – эффективная глубина анкерки, мм
 t_{fix} – максимальная толщина прикрепляемой детали, мм
 h_1 – минимальная глубина отверстия в базовом основании, мм
 L – полная длина анкера, мм
 d_w – диаметр резьбы, мм
 T_{inst} – рекомендованный момент затяжки анкера, Нм
 SW – размер под ключ

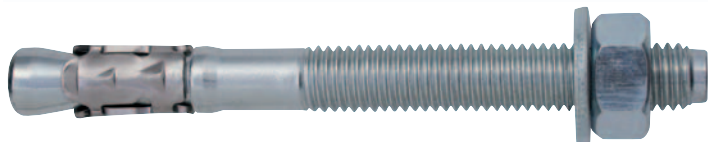


Обозначение	Артикул, EAZ-H, покрытие NARР	Артикул, EAZ-A4, нержавеющая сталь А4	Упаковка, шт.	Диаметр бура d_0 , мм	Минимальная глубина отверстия h_1 , мм	Эффективная глубина анкерки h_{ef} , мм	Макс. толщина прикрепляемой детали t_{fix} , мм	Полная длина анкера L , мм	Резьба d_w	Размер под ключ, SW
EAZ 8/3x68	300249	300361	100	8	60	48	3	68	M8	13
EAZ 8/10x75	300251	300363	100	8	60	48	10	75	M8	13
EAZ 8/25x90	300253	300365	100	8	60	48	25	90	M8	13
EAZ 8/50x115	300255	300367	100	8	60	48	50	115	M8	13
EAZ 8/70x135	300257	300369	100	8	60	48	70	135	M8	13
EAZ 8/100x165	300259	300371	50	8	60	48	100	165	M8	13
EAZ 10/10x90	300265	300377	50	10	70	60	10	90	M10	17
EAZ 10/25x105	300267	300379	50	10	70	60	25	105	M10	17
EAZ 10/35x115	300269	300381	50	10	70	60	35	115	M10	17
EAZ 10/55x135	300271	300383	25	10	70	60	55	135	M10	17
EAZ 10/75x155	300273	300385	25	10	70	60	75	155	M10	17
EAZ 10/105x185	300275	300387	25	10	70	60	105	185	M10	17
EAZ 12/10x110	300285	300397	50	12	90	72	10	110	M12	19
EAZ 12/20x120	300287	300399	50	12	90	72	20	120	M12	19
EAZ 12/45x145	300289	300401	25	12	90	72	45	145	M12	19
EAZ 12/70x170	300291	300403	25	12	90	72	70	170	M12	19
EAZ 12/100x200	300293	300405	25	12	90	72	100	200	M12	19
EAZ 16/10x130	300307	300419	20	16	105	86	10	130	M16	24
EAZ 16/30x150	300309	300421	20	16	105	86	30	150	M16	24
EAZ 16/60x185	300311	300423	20	16	105	86	60	185	M16	24
EAZ 16/100x220	300313	300425	15	16	105	86	100	220	M16	24

EAZ – СТАЛЬНОЙ РАСПОРНЫЙ КЛИНОВОЙ АНКЕР



EAZ-H - коррозионностойкое покрытие HARP



EAZ-A4 - нержавеющая сталь А4



СРЕДНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ, РАСЧЕТНЫЕ И ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ АНКЕР EAZ-H ДЛЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА C20/25

Параметр	M8	M10	M12	M16
Средние предельные нагрузки N_u, V_u				
Вырывающая нагрузка N_u , кН	18,0	21,3	31,2	46,8
Срезающая нагрузка V_u , кН	12,9	24,2	33,8	66,4
Расчетные нагрузки N_{rd}, V_{rd}				
Вырывающая нагрузка N_{rd} , кН	8,4	9,9	14,5	21,8
Срезающая нагрузка V_{rd} , кН	7,9	13,4	19,7	36,6
Допускаемые нагрузки N_{rec}, V_{rec}				
Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	6,0	7,1	10,4	15,6
Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	5,7	9,6	14,1	26,2
Рекомендованный момент затяжки T_{inst} , Нм	20	40	60	120
Минимальное осевое расстояние S_{min} , мм	50	60	70	80
Минимальное краевое расстояние S_{min} , мм	50	60	70	80
Минимальная толщина базового основания h , мм	100	120	150	170



Монтаж светопрозрачных конструкций



Монтаж лифтовых направляющих

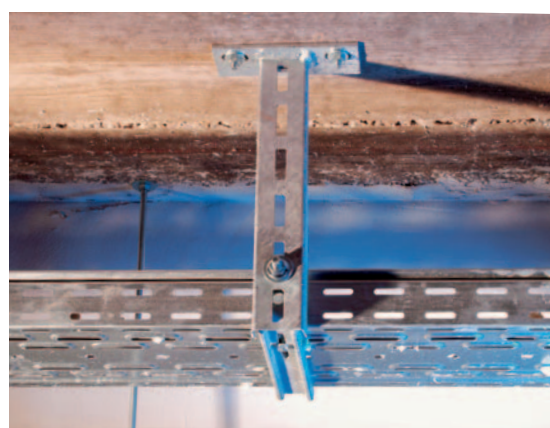
EAZ — СТАЛЬНОЙ РАСПОРНЫЙ КЛИНОВОЙ АНКЕР

СРЕДНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ, РАСЧЕТНЫЕ И ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ АНКЕР EAZ-H ДЛЯ РАСТЯНУТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА C20/25

Параметр	M8	M10	M12	M16
Средние предельные нагрузки N_u, V_u				
Вырывающая нагрузка N_u , кН	12,0	14,1	20,7	30,9
Срезающая нагрузка V_u , кН	12,9	24,2	33,8	66,4
Расчетные нагрузки N_{rd}, V_{rd}				
Вырывающая нагрузка N_{rd} , кН	5,6	6,5	9,7	14,4
Срезающая нагрузка V_{rd} , кН	9,7	13,4	19,7	36,6
Допускаемые нагрузки N_{rec}, V_{rec}				
Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	4,0	4,7	6,9	10,3
Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	5,7	9,6	14,1	26,2
Рекомендованный момент затяжки T_{inst} , Нм	20	40	60	120
Минимальное осевое расстояние S_{min} , мм	50	60	70	80
Минимальное краевое расстояние C_{min} , мм	50	60	70	80
Минимальная толщина базового основания h , мм	100	120	150	170



Монтаж кресел стадионов



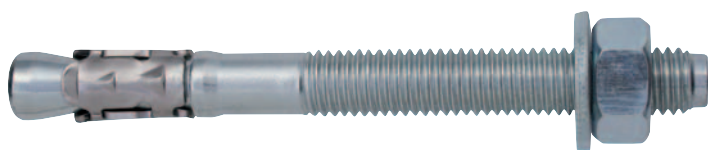
Монтаж инженерных систем



Монтаж стоек



Монтаж стропильных балок



СРЕДНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ, РАСЧЕТНЫЕ И ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ АНКЕР EAZ-A4 ДЛЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА C20/25

Параметр	M8	M10	M12	M16
Средние предельные нагрузки N_u, V_u				
Вырывающая нагрузка N_u , кН	18,0	21,3	31,2	46,8
Срезающая нагрузка V_u , кН	11,9	18,8	27,4	51,0
Расчетные нагрузки N_{rd}, V_{rd}				
Вырывающая нагрузка N_{rd} , кН	8,4	9,9	14,5	21,8
Срезающая нагрузка V_{rd} , кН	7,2	10,3	16,0	25,9
Допускаемые нагрузки N_{rec}, V_{rec}				
Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	6,0	7,1	10,4	15,6
Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	5,2	7,4	11,4	18,5
Рекомендованный момент затяжки T_{inst} , Нм	20	40	60	120
Минимальное осевое расстояние S_{min} , мм	60	75	90	130
Минимальное краевое расстояние, C_{min} , мм	60	75	90	130
Минимальная толщина базового основания h , мм	100	120	150	170



Монтаж дорожных ограждений



Монтаж витражных конструкций

EAZ — СТАЛЬНОЙ РАСПОРНЫЙ КЛИНОВОЙ АНКЕР

СРЕДНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ, РАСЧЕТНЫЕ И ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ АНКЕР EAZ-A4 ДЛЯ РАСТЯНУТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА C20/25

Параметр	M8	M10	M12	M16
Средние предельные нагрузки N_u, V_u				
Вырывающая нагрузка N_u , кН	12,0	14,1	20,7	30,9
Срезающая нагрузка V_u , кН	11,9	18,8	27,4	51,0
Расчетные нагрузки N_{rd}, V_{rd}				
Вырывающая нагрузка N_{rd} , кН	5,6	6,5	9,7	14,4
Срезающая нагрузка V_{rd} , кН	7,2	10,3	16,0	25,9
Допускаемые нагрузки N_{rec}, V_{rec}				
Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	4,0	4,7	6,9	10,3
Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	5,2	7,4	11,4	18,5
Рекомендованный момент затяжки T_{inst} , Нм	20	40	60	120
Минимальное осевое расстояние S_{min} , мм	60	75	90	130
Минимальное краевое расстояние, S_{min} , мм	60	75	90	130
Минимальная толщина базового основания h , мм	100	120	150	170



Монтаж лестничных маршей



Монтаж автоматических ворот



Монтаж колонн



Монтаж металлоконструкций