



БЫСТРАЯ ОЧИСТКА СВАРОЧНЫХ ШВОВ

БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКТОВ ТРАВЛЕНИЯ



ОЧИСТКА + ПАССИВАЦИЯ СВАРОЧНЫХ ШВОВ В ОДНОМ ПРОЦЕССЕ...

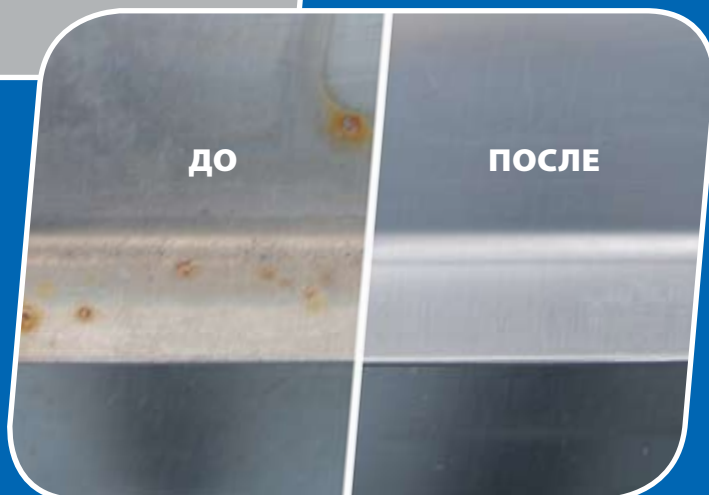
ПОЛИРОВАТЬ, МАРКИРОВАТЬ, ГАЛЬВАНИЗИРОВАТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ...

БЫСТРО, ЭФФЕКТИВНО, БЕЗ УЩЕРБА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ....



Градиент-Метиз • Москва • Прянишникова ул. 3
Тел • (499) 977-74-47 • (499) 977-90-43
Web • gradient-metiz.ru • E-mail • globex@gradient-metiz.ru

ИДЕАЛЬНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ



ИДЕАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ- БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ТРАВЛЕНИЯ!

Наши аппараты работают исключительно с помощью нетоксичных электролитов, также используемые в качестве пищевой добавки (E338) используемой в (Coca-Cola, кофе сливки или тост). Таким образом, вы экономите на многочисленных мерах безопасности которые были бы необходимы при работе с травлением (паста, гель).

Благодаря оптимальному взаимодействию высокой производительности, выбранных электродов и войлока и экологических чистых электролитов, мы смогли ещё больше усовершенствовать производительность очистки. Теперь может быть, не только тусклость швов WIG и MIG сварки, быстро удалена, а также и лёгкое искрение - без того чтобы шлифованная, почищенная, полированная или матовая поверхность были изменены.

Матовые области при WEZ сварке обусловлены обеднением хрома в процессе сварки - могут быть легко с помощью функции полировки аппарата GX 1048, отполированы.





ОЧИСТКА И ЗАЩИТА - В ОДНОЙ ОПЕРАЦИИ.

Коррозионноустойчивый эффект нержавеющей стали основывается на пассивированном слое оксида хрома. Он обычно уничтожается при травлении, очистке или шлифовке. Это неизбежно приводит к коррозии и ржавчине. Также сварочные швы, которые не были должным образом очищены, не имеют достаточной пассивации и начинают снова быстро ржаветь.

Нашими аппаратами вы удаляете не только быстро и полностью все тусклости и окисления, но и коррозию вызванную загрязнением ферритными посторонними предметами(например, из-за шлифовки или механической обработке). одновременно поверхность пассивируется, приобретает при этом долговременную защиту от коррозии. В электрохимическом процессе очистки электролит расщепляется на атомы кислорода; они соединяются с атомами хрома, в поверхности высококачественной стали, к оксиду хрома, который образует защищающий пассивирующий слой.

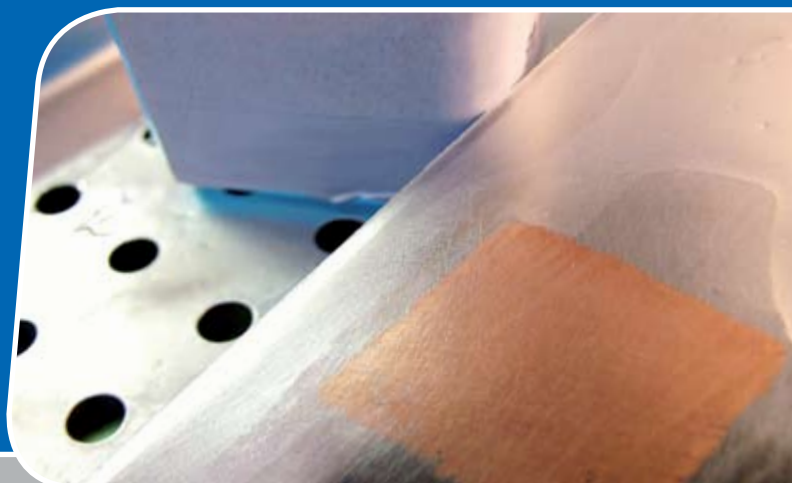
По сравнению с классическим травлением или чисткой, вы экономите целый этап работы.

МАРКИРОВКА: ЧЁТКАЯ И ЗАЩИЩЕНА ОТ ПОДДЕЛОК.

Устройство GX 1048 может кроме того ещё и маркировать: надписи могут быть яркими или тёмными, чёткими как из лазерного принтера. Маркировки являются постоянными и химически не удаляемыми, поэтому институтом цветных металлов, этот метод был признан как защищённый от подделки. Для маркировки требуется только шаблон.



Вы можете сделать ваши шаблоны самостоятельно: с помощью принтеров этикеток и маркировочных лент, печатаете тексты, штрих коды и логотипы высотой 18, 24 или 36 мм и до 360 точек на дюйм.





Уже от
595 €

Полный комплект

Аппарат GX 1047

Устройство электрохимической очистки GX 1047 удаляет быстро, тусклость и окиси со швов WIG сварки, и полирует выцветания в WEZ. При этом, поверхность одновременно пассивируется и надёжно защищается от коррозии.

Аппарат GX 1046

Устройство электрохимической очистки GX 1046 имеет те же функции что и GX 1047 а также может ещё и полировать нержавеющую сталь и сварочные швы.



Уже от
755 €

Полный комплект

Аппарат GX 1048

Устройство электрохимической очистки GX 1048 имеет те же функции что и GX 1047 а также может ещё полировать нержавеющую сталь и сварочные швы. С помощью соответствующих шаблонов GX 1048 подходит для чёткой маркировки.



Уже от
895 €

Полный комплект